



**YETKİLENDİRİLMİŞ
BELGELENDİRME KURULUŞU**



enintek

MYK
MESLEKİ YETERLİLİK
KURUMU

ENİNTEK BELGELENDİRME

**Mesleki Yeterlilik Kurumu Tarafından
Yetkilendirilmiş Belgelendirme Kuruluşudur.**



MYK Mesleki Yeterlilik Belgesi Nedir?

Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığına bağlı olan ve 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu Kanunu ile kurulan Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) tarafından yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşlarının yetki kapsamlarında yer alan mesleklerde yapılan ölçme değerlendirme faaliyetleri sonucunda başarılı olan bireyler için düzenlenen ve bireyin söz konusu meslek için belirtilen öğrenme kazanımlarına (bilgi, beceri ve yetkinlik) sahip olduğunu gösteren belgedir.

MYK Mesleki Yeterlilik Belgesinin Avantajları Nelerdir?

Ulusal yeterlilik sistemi orta ve uzun vadede işsizliğin azalması, istihdamın gelişmesi, verimlilik ve rekabet gücünün artmasıyla ülke ekonomisinin güçlenmesine katkı sağlar. Nitelikli ve belgeli işgücü istihdamının artması daha kaliteli ürün ve hizmet sunumunu yaygınlaştırarak yaşam standartlarımızın yükselmesini de destekler.



BİREYLER İÇİN AVANTAJLARI

Ulusal yeterlilikler temel alınarak yapılan ölçme değerlendirme sonucunda alınan belge, kişiye bir işe başvururken sahip olduğu bilgi, beceri ve yetkinlikleri sergileme olanağı vermektedir. Ulusal yeterlilikler yaygın ve informal öğrenmenin tanınmasına imkan verdiği için bireyler kişisel gelişimlerini daha çeşitli ve esnek yollarla sağlayabilirler. Mesleki ilerleme yolları daha açık hale geldiğinden kariyer hareketliliği desteklenmektedir.



İŞVERENLER İÇİN AVANTAJLARI

İşverenler mesleğin gerektirdiği nitelikli ve belgeli iş gücüne daha kolay ulaşabilmekte ve teşvik imkânlarından yararlanabilmektedir. İşin gerektirdiği bilgi ve becerilere sahip, değişen koşullara ayak uydurabilen kişilerin istihdam edilmesi işverenin rekabet gücünü artırmakta, doğru insan kaynağı planlaması ile zaman ve para kaybı engellenmiş olmaktadır. Nitelikli iş gücü istihdamının yaygınlaştırılması, tüketiciye sunulan ürün ve hizmetin kalitesinin artmasına katkıda bulunmaktadır.

Belge Zorunluluęu ve Teşvikler

Birçok Tehlikeli ve Çok Tehlikeli Meslekte

MYK Mesleki Yeterlilik Belgesi Zorunlu Hale Getirildi

Bakanlıkça yayımlanan tebliğlerde yer alan tehlikeli ve çok tehlikeli mesleklere MYK Mesleki Yeterlilik Belgesi zorunluluğu getirilmiştir. Teblięlerin yayım tarihinden itibaren 12 aylık süre içerisinde belge almayan kişiler ilgili meslekte çalıştırılmayacaktır. Belgesiz çalışan kişiler için işveren ya da işveren vekiline Bakanlığa bağlı iş müfettişlerince idari para cezası uygulanmaktadır.

Belge zorunluluğunun getirilmesiyle iş kazalarının en aza indirilmesi, üretimde etkinliğin ve verimliliğin artırılması nitelikli ve belgeli iş gücünün oluşturulması hedeflenmektedir.

Belge Zorunluluęu Kapsamında Sınav ve Belge

Ücretleri Devlet Tarafından Karşılıyor

Belge zorunluluğu getirilmiş mesleklere MYK tarafından yetkilendirilmiş belge kuruluşlarınca gerçekleştirilen teorik ve performansa dayalı sınavlarda başarılı olarak belge almaya hak kazanan kişilerin sınav ve belge ücretleri Bakanlar Kurulunca belirlenmiş üst limitler dahilinde İşsizlik Sigortası Fonu'ndan iade edilmektedir.

Sınav ve belgelendirme teşvikleri ile çalışan ve işverenlere ilave mali yük getirilmemektedir!

Belgeli Kişileri İstihdam Eden İşverenlerin

İşveren Primleri Devlet Tarafından Karşılıyor

4447 Sayılı İşsizlik Sigortası Kanununun, geçici 10'uncu Maddesi kapsamında sağlanan İşveren Sigorta Primlerinin Karşılanması Desteęi ile MYK Mesleki Yeterlilik Belgeli çalışanları istihdam eden işverenlerin sigorta primlerinin işveren hisselerine ait tutarları 54 aya kadar İşsizlik Sigortası Fonundan karşılanabilmektedir.

Bu destekten yararlanmak isteyen işverenler SGK e-bildirge sistemi üzerinden çalışan kaydı oluştururken sistem üzerinden kişinin MYK Mesleki Yeterlilik Belgesini sorgulatarak prim desteği talebinde bulunmalıdır. İşveren sigorta prim desteği belgenin zorunluluk kapsamında olum olmadığına bakmaksızın tüm MYK Mesleki Yeterlilik Belgeli kişileri kapsamaktadır.

Belgelendirme Süreci



1. Meslek Seçimi

Yapılan işin MYK tarafından yayınlanmış meslekler içinde hangisi veya hangilerinin kapsamında olduğu belirlenir.

2. Sınav Başvurusu



Başvuru formu, kimlik fotokopisi ve sınav ücretinin yatırıldığına dair dekontun ENİNTEK Belgelendirme'ye ulaştırılması ile yapılır. Başvuruyu web sitemizden online olarak yapabileceğiniz gibi, yine web sitemizden indirebileceğiniz aday başvuru formu ile de yapabilirsiniz.

3. Başvurunun Değerlendirilmesi



ENİNTEK Belgelendirme 'ye ulaştırılan ıslak imzalı başvuru formu ve diğer belgelerin incelemesi yapılır, başvurusu uygun görülen adaylara sınav planlaması yapılır.

4. Sınavın Yapılması



Planlanan gün ve saatte adayın sınav yerinde hazır olması gerekir. Aksi durumda sınav hakkını yitirmiş olur. Sınav, uygulama sınavı ve teorik sınav olarak iki aşamalı yapılmaktadır.

5. Belgelendirme Kararı ve Belgenin Düzenlenmesi



Sınavlarda başarılı olan adaylar belge almaya hak kazanır. Sınav sonuçları MYK sistemine yüklenir, MYK tarafından adayın Mesleki Yeterlilik Belgesi ve Kimlik kartı düzenlenme süreci başlar, belge ENİNTEK Belgelendirmeye ulaştınca, belgeler adaya gönderilir.

MYK MESLEKİ YETERLİLİK BELGELERİ VE KİMLİK KARTLARI ARTIK ÇİFT DİLDE

ÇİFT DİLE
UYGUN TASARIM

KOLAYLAŞTIRILMIŞ
KİMLİK DOĞRULAMASI

MYK LOGOLU
YENİ ÇERÇEVE

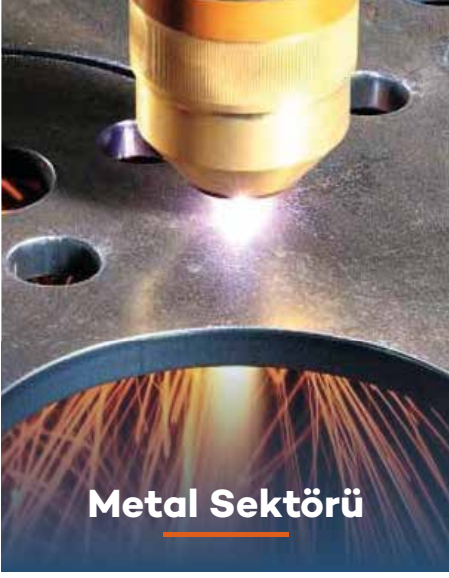


ULUSLARARASI NORMLARA VE AKREDİTASYON STANDARTLARINA UYGUN



- Ülkemiz çalışma alanında nitelikli ve belgeli işgücünün ehliyeti haline gelen, uluslararası akreditasyona sahip MYK Mesleki Yeterlilik Belgelerinin çift dilde "Türkçe-Yabancı Dil" şeklinde düzenlenebilmesi hizmeti hayata geçirilmiştir.
- İlk olarak Türkçe-İngilizce ve Türkçe-Arapça olarak düzenlenebilir olan belgeler aşamalı olarak Türkçe-Almanca, Türkçe- Fransızca ve Türkçe- Rusça gibi diğer dillerde de düzenlenebilecektir.
- Ulusal Yeterlilik ve Birim isimleri için tüm dillerle uyumlu veri tabanı altyapısı oluşturulmuştur.
- Çeviri yönetim ve kontrol modülü ile tüm dillere hızlı entegrasyon imkanı sağlanmıştır.

Sektörlerimiz



Metal Sektörü

11UY0014-3/02 Alüminyum Kaynakçısı (Seviye 3)

- 11UY0014-3/A1 - Kaynak İşlerinde İş Sağlığı ve Güvenliği
- 11UY0014-3/B1 - Metal-Ark Asal Gaz Kaynağı (MIG Kaynağı) – Alüminyum (131)
- 11UY0014-3/B2 - Tungsten Asal Gaz Ark Kaynağı (TIG Kaynağı) – Alüminyum (141)

11UY0010-3/04 Çelik Kaynakçısı (Seviye 3)

- 11UY0010-3/A1 - Kaynak İşlemlerinde İş Sağlığı ve Güvenliği
- 11UY0010-3/B1 - Elektrotla Ark Kaynağı (111)
- 11UY0010-3/B5 - Metal-Ark Asal Gaz Kaynağı (MIG Kaynağı) (131)
- 11UY0010-3/B6 - Metal-Ark Aktif Gaz Kaynağı (MAG Kaynağı) (135)
- 11UY0010-3/B7 - Aktif Koruyucu Gazla Özlü Tel Metal-Ark Kaynağı (136)
- 11UY0010-3/B8 - Aktif Koruyucu Metalik Özlü Elektrotla Ark Kaynağı (138)
- 11UY0010-3/B9 - Tungsten Asal Gaz Ark Kaynağı (TIG Kaynağı) (141)
- 11UY0010-3/B13 - Plazma Ark Kaynağı (15)
- 11UY0010-3/B14 - Oksi-Asetilen Kaynağı (311)

11UY0015-4/03 Direnç Kaynak Ayarçısı (Seviye 4)

- 11UY0010-3/A1 - Kaynak İşlemlerinde İş Sağlığı ve Güvenliği
- 11UY0015-4/B1 - Direnç Nokta Kaynağı (21)
- 11UY0015-4/B2 - Dikiş Direnç Kaynağı (22)
- 11UY0015-4/B3 - Projeksiyon Kabartmalı Kaynak (23)
- 11UY0015-4/B4 - Yakma Alın Kaynağı (24)
- 11UY0015-4/B5 - Basınç Alın Kaynağı (25)
- 11UY0015-4/B6 - Yüksek Frekans Direnç Kaynağı (291)

11UY0033-3/04 Doğal Gaz Çelik Boru Kaynakçısı (Seviye 3)

- 11UY0033-3/A1 - Doğal Gaz Çelik Boru Kaynak İşlemlerinde İş Sağlığı ve Güvenliği
- 11UY0033-3/A2 - Doğal Gaz Teknik Esasları
- 11UY0010-3/B1 - Elektrotla Ark Kaynağı (111)
- 11UY0010-3/B9 - Tungsten Asal Gaz Ark Kaynağı (TIG Kaynağı) (141)
- 11UY0010-3/B14 - Oksi-Asetilen Kaynağı (311)

11UY0016-4/03 Kaynak Operatörü (Seviye 4)

- 11UY0010-3/A1 - Kaynak İşlemlerinde İş Sağlığı ve Güvenliği
- 11UY0016-4/B2 - Metal-Ark Asal Gaz Kaynağı (MIG Kaynağı) (131)
- 11UY0016-4/B3 - Metal-Ark Aktif Gaz Kaynağı (MAG Kaynağı) (135)
- 11UY0016-4/B4 - Aktif Koruyucu Gazla Özlü Tel Metal-Ark Kaynağı (136)
- 11UY0016-4/B5 - Tungsten Asal Gaz Ark Kaynağı (TIG Kaynağı) (141)
- 11UY0016-4/B6 - Plazma Ark Kaynağı (15)
- 11UY0016-4/B7 - Tel Elektrotla Toz Altı Ark Kaynağı (121)

Metal Sektörü

12UYO105-3/01 Makine Montajcısı (Seviye 3)

- 12UYO105-3/A1 - İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite
- 12UYO105-3/A2 - İş Organizasyonu ve Montaj Ön Hazırlığı
- 12UYO105-3/A3 - Makine Montajı

12UYO105-4/01 Makine Montajcısı (Seviye 4)

- 12UYO105-4/A1 - İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite
- 12UYO105-4/A2 - İş Organizasyonu ve Montaj Ön Hazırlığı
- 12UYO105-4/A3 - Makine Montajı

12UYO084-4/02 Metal Kesim Operatörü (Seviye 4)

- 12UYO084-4/A1 - İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite
- 12UYO084-4/B2 - Lazer Kesim
- 12UYO084-4/B3 - Plazma Kesim

12UYO083-3/02 Metal Kesimci (Seviye 3)

- 12UYO083-3/A1 - İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite
- 12UYO083-3/B1 - Giyotin Makasla Kesim
- 12UYO083-3/B2 - Oksi-Gaz ile Kesim
- 12UYO083-3/B3 - Şerit Testere ile Kesim
- 12UYO083-3/B4 - Daire Testere ile Kesim
- 12UYO083-3/B6 - Lazer Kesim
- 12UYO083-3/B7 - Plazma Kesim

12UYO086-3/02 Metal Levha İşleme Tezgâh İşçisi (Seviye 3)

- 12UYO086-3/A1 - İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite
- 12UYO086-3/B2 - Pres

12UYO087-4/02 Metal Levha İşleme Tezgâh Operatörü (Seviye 4)

- 12UYO086-3/A1 - İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite
- 12UYO087-4/B1 - Abkant Pres
- 12UYO087-4/B2 - Açık Profil Çekme (Rollform)
- 12UYO087-4/B4 - Punch Pres

15UYO224-3/00 Presçi (Seviye 3)

- 15UYO224-3/A1 - İş Sağlığı ve Güvenliği, Kalite ve Çevre Yönetim Sistemleri
- 15UYO224-3/A2 - Presleme Öncesi Hazırlık
- 15UYO224-3/A3 - Presleme ve Bakım

Metal Sektörü

15UYO224-4/00 Presçi (Seviye 4)

- 15UYO224-4/A1 - İş Sağlığı ve Güvenliği, Kalite ve Çevre Yönetim Sistemleri
- 15UYO224-4/A2 - Presleme Öncesi Hazırlık
- 15UYO224-4/A3 - Presleme ve Bakım

14UYO202-3/01 NC/CNC Tezgâh İşçisi (Seviye 3)

- 14UYO202-3/A1 - İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite
- 14UYO202-3/B1 - Tornalama İşlemleri
- 14UYO202-3/B2 - Frezeleme İşlemleri

11UYO013-3/03 Endüstriyel Boru Montajcısı (Seviye 3)

- 11UYO013-3/A1 - İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevre Koruma
- 11UYO013-3/B1 - Mekanik Boru Tesisatı İmalatı
- 11UYO013-3/B2 - Endüstriyel Boru Montajı

10UYO002-3/03 Makine Bakımcı (Seviye 3)

- 10UYO002-3/A1 - İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite
- 10UYO002-3/B1 - Önleyici Bakım
- 10UYO002-3/B2 - Düzeltici Bakım

10UYO002-4/03 Makine Bakımcı (Seviye 4)

- 10UYO002-4/A1 - İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite
- 10UYO002-4/B1 - Önleyici Bakım
- 10UYO002-4/B2 - Düzeltici Bakım

Türkak Kaynakçıların Belgelendirilmesi

- TS EN ISO 9606-1:2017 Çelik Kaynakçıları
- TS EN ISO 9606-2: 2007 Alüminyum Kaynakçıları
- TS EN ISO 14732: 2014 Kaynak Operatörleri ve Ayarcıları
- TS EN 13067: 2020 Plastik Kaynakçıları

Ulaştırma, Lojistik ve Haberleşme Sektörü

15UYO205-3/00 Köprülü Vinç Operatörü (Seviye 3)

- 15UYO205-3/A1 - İş Sağlığı Güvenliği, Çevre Koruma ve Kalite Yönetim Sistemleri
- 15UYO205-3/A2 - Köprülü Vinçle Elleçleme

Enerji Sektörü

11UY0034-3/02 Doğal Gaz Polietilen Boru Kaynakçısı (Seviye 3)

- 11UY0034-3/A1 - İş Sağlığı ve Güvenliği, Kalite ve Çevre
- 11UY0034-3/A2 - Plastik Kaynaklarıyla İlgili Genel Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerisi (TS EN 13067 Madde 5.3)
- 11UY0034-3/A3 - Doğal Gaz Polietilen Boruların Kaynağa Hazırlık İşlemleri
- 11UY0034-3/B1 - Elektrofüzyon Kaynağı ile Anma Çapı 315 mm ve Altındaki Doğal Gaz Polietilen Boruların Birleştirilmesi
- 11UY0034-3/B2 - Elektrofüzyon Kaynağı ile Doğal Gaz Polietilen Borusuna Semer Mesnet Birleştirilmesi

11UY0031-3/02 Isıtma ve Doğal Gaz İç Tesisat Yapım Personeli (Seviye 3)

- 11UY0031-3/A1 - İş Sağlığı ve Güvenliği, Kalite ve Çevre
- 11UY0031-3/B1 - Doğal Gaz İç Tesisatı Borulama, Bağlantı, Test Bakım ve Onarımı
- 11UY0031-3/B2 - Isıtma Tesisatı Borulama, Bağlantı, Test Bakım ve Onarımı
- 11UY0031-3/B3 - Ondüneli Bükülebilir Hortum (Fleks Boru) Tesisatı Borulama, Bağlantı, Test Bakım ve Onarımı

İşletme İçi Metod

P.12-PRG.16:2018 - Doğalgaz İç Tesisat Mühendis Yeterlilik

P.12-PRG.17:2018 - Endüstriyel ve Büyük Tüketimli Tesislerin Doğalgaza

Dönüşümü Mühendis Yeterlilik

Ağaç İşleri, Kağıt ve Kağıt Ürünleri Sektörü

15UY0236-3/01 Orman Üretim İşçisi (Seviye 3)

- 15UY0236-3/A1 - İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma ve İş Organizasyonu
- 15UY0236-3/B1 - Ağaç Kesme
- 15UY0236-3/B2 - Emlali Sürütme, Yükleme ve Boşaltma

15UY0237-3/00 Orman Yetiştirme ve Bakım İşçisi (Seviye 3)

- 15UY0237-3/A1 - İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma ve İş Organizasyonu
- 15UY0237-3/B1 - Orman Ağaçlandırma, Gençleştirme ve Bakım
- 15UY0237-3/B2 - Fidan Yetiştirme
- 15UY0237-3/B3 - Aşı ve Çelikle (Vejetatif) Üretim

Plastik Sektörü

12UY0069-3/03 Plastik Enjeksiyon Üretim Elemanı (Seviye 3)

- 12UY0069-3/A1 - İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma ve Kalite
- 12UY0069-3/A2 - Plastik Enjeksiyon Üretim İşlemleri

12UY0069-4/02 Plastik Enjeksiyon Üretim Elemanı (Seviye 4)

- 12UY0069-4/A1 - İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma
- 12UY0069-4/A2 - Plastik Enjeksiyon Üretim ve Kontrol İşlemleri
- 12UY0069-4/A3 - Üretim Sürecine İlişkin Yönetmelik Sorumlulukları

13UY0142-3/01 Plastik Profil Üretim Operatörü (Ekstrüzyon) (Seviye 3)

- 13UY0142-3/A1 - İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma
- 13UY0142-3/A2 - Plastik Profil Ekstrüzyon Üretim İşlemleri

13UY0143-3/01 Plastik Şişirme Film Üretim Operatörü (Ekstrüzyon) (Seviye 3)

- 13UY0143-3/A1 - İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma
- 13UY0143-3/A2 - Plastik Şişirme Film Ekstrüzyon Üretim İşlemleri

Tekstil Sektörü

13UY0137-3/01 Bitim İşlemleri Operatörü (Seviye 3)

- 13UY0137-3/A1 - İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevresel Önlemler ve Kalite Yönetim
- 13UY0137-3/A2 - Hazırlık ve Bitim İşlemleri

13UY0138-3/01 Boyama Operatörü (Seviye 3)

- 13UY0138-3/A1 - İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevresel Önlemler ve Kalite Yönetim
- 13UY0138-3/A2 - Hazırlık, Boyama ve Kontrol İşlemleri

11UY0036-2/01 İplik Bitim İşleri Operatörü (Seviye 2)

- 11UY0036-2/A1 - İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevresel Önlemler
- 11UY0036-2/A2 - Kalite Yönetim Sistemi
- 11UY0036-2/A3 - Makine Hazırlık, Takip, Kontrol ve Boşaltma İşlemleri

11UY0037-2/01 İplik Eğirme Operatörü (Seviye 2)

- 11UY0037-2/A1 - İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevresel Önlemler
- 11UY0037-2/A2 - Kalite Yönetim Sistemi
- 11UY0037-2/A3 - Makine Hazırlık, Takip ve Kontrol İşlemleri

Tekstil Sektörü

11UY0039-3/02 Ön İplik Operatörü (Seviye 3)

- 11UY0039-3/A1 - İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, İş Organizasyonu ve Kalite
- 11UY0039-3/B1 - Harman Hallaçta Elyaf İşleme
- 11UY0039-3/B2 - Tarak Şeridi Üretimi
- 11UY0039-3/B3 - Cer Şeridi Üretimi
- 11UY0039-3/B4 - Çekme Bandı Üretimi
- 11UY0039-3/B5 - Penye Vatkası Üretimi
- 11UY0039-3/B6 - Penye Şeridi Üretimi
- 11UY0039-3/B7 - Penyöz Bandı Üretimi
- 11UY0039-3/B8 - Fitol Üretimi
- 11UY0039-3/B9 - Finisör Fitol Üretimi

13UY0139-3/01 Ön Terbiye Operatörü (Seviye 3)

- 13UY0139-3/A1 - İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevresel Önlemler ve Kalite Yönetim Sistemi
- 13UY0139-3/A2 - Üretim Hazırlık ve Sonlandırma İşlemleri

19UY0397-3/00 Atkılı Örmeye Operatörü (Seviye 3)

- 19UY0397-3/A1 - İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma ve Kalite
- 19UY0397-3/B1 - Yuvarlak Örmeye
- 19UY0397-3/B2 - Düz (Triko) Örmeye
- 19UY0397-3/B3 - Çorap Örmeye

19UY0398-3/00 Çözgümlü Örmeye Operatörü (Seviye 3)

- 19UY0398-3/A1 - İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu
- 19UY0398-3/B1 - Raşel/Trikot Örmeye
- 19UY0398-3/B2 - Kroşet Örmeye

İnşaat Sektörü

16UY0253-2/00 İnşaat İşçisi

- 16UY0253-2/A1 - İnşaat İşlerinde İş Organizasyonu ve İş Sağlığı ve Güvenliği
- 16UY0253-2/A2 - Genel İnşaat İşleri

Referanslarımız





© **ENİNTEK Belgelendirme ve Gözetim Hizmetleri Ltd. Şti.**
İçmeler Mahallesi Yılmaz Sokak Eşiyok İş Merkezi 2 No:1/1 Tuzla/İSTANBUL
+90 216 313 15 15 • +90 552 513 15 15
info@enintekbelgelendirme.com

www.enintekbelgelendirme.com