

**TS EN ISO 9606-2; 2007
ALÜMİNYUM KAYNAKÇISI
BELGELENDİRME PROGRAMI**



Tarih	: 25.11.2022	Dokuman No	: P.12-PRG.29	Revizyon	03
--------------	---------------------	-------------------	----------------------	-----------------	-----------

1	Programının adı	TS EN ISO 9606-2 ; 2007 ALÜMİNYUM KAYNAKÇISI
2	Belgelendirme dokümanları	P.09-F02-7 Turkak Metal ve Plastik Başvuru Formu P.13-F04 Personel Belgelendirme Sözleşmesi P.13-T.02 Performans Sınav Talimatı P.13-F11-2 Turkak Metal ve Plastik Kaynakçısı Sınav Yeri Uygunluk Formu P.13-F12-7 Türkak Metal ve Plastik Kaynakçısı Karar Formu
3	Başvuru belgeleri	P.09-F02-7 Turkak Metal ve Plastik Başvuru Formu P.09-F04 Personel Belgelendirme Sözleşmesi Nüfus cüzdanı fotokopisi Ödeme belgesi dekontu
4	Program ön şartları	Kaynakçı belgelendirmeye aday personel aşağıdaki yeterlilik şartlarını sağlayacaktır. - Adaylarda 18 yaşını bitirmiş ve Okuryazar olma şartı aranır. - İlgili kaynak yöntemi ile kaynak yapabilme yeteneğinin olması - Kaynak yapmaya fiziksel bir engele sahip olmaması
5	Sınav türü	Performansa dayalı uygulama sınavı
6	Sınav süreleri	Performansa dayalı uygulama sınavının süresi performans sınav sorusuna göre belirlenmektedir.
7	Performans sınavları	- Performans Sınavı : Kaynakçı bir pWPS'e (Taslak kaynak prosedür şartnamesi) veya WPS'ye (Kaynak prosedür şartnamesi) göre pratik sınava tabi tutulur. Performans sınavlarında uygulama sınavı kontrol listesi kullanılır. Sınav parçası için kaynak süresi imalat şartlarındaki çalışma süresine uymalıdır. Sınav parçasının kök pasosunda ve kapak pasosunda en az bir durma ve bir tekrar başlama olmalı ve sınav parçasının muayene edilecek uzunluğu içerisine işaretlenmelidir, pWPS veya WPS'nin gerektirdiği herhangi bir kaynak sonrası bir ısıl işlem, eğme veya çekme deneyi gerekmedikçe atlanabilir. Kaynakçının kaynaktan sonra, muayene personeli veya muayene kuruluşunun müsaadesi ile, yüzeydeki kusurlar hariç, önemsiz kusurları taşıma ile gidermesine izin verilebilir.

**TS EN ISO 9606-2; 2007
ALÜMİNYUM KAYNAKÇISI
BELGELENDİRME PROGRAMI**



Tarih	: 25.11.2022	Dokuman No	: P.12-PRG.29	Revizyon	03
-------	--------------	------------	---------------	----------	----

8	Sınav yeri	ENİNTEK BELGELENDİRME (Pratik Sınav) Aday tarafından belirlenen pratik sınav yapmaya uygun gezici sınav yerleri.															
9	Sınav ekipmanları	- İlgili uygulama gereği, iş güvenliği ekipmanları - Standardın tanımladığı ölçü ve boyutlardaki kapsama uygun numune ve malzemeler															
10	Pratik sınav değerlendirilmesi	<p>TS EN ISO 10042+AC'ye göre, sınav parçasındaki aşırı kaynak metali, aşırı dış bükeylik, aşırı kalınlık, aşırı nüfuziyet ve yanma oluşu kaynak kenarı kusurları için C seviyesi, diğer kusurlar için B seviyesi sınırları içinde kalıyorsa yeterli sayılır. Eğme deneyi sonucunda herhangi bir yönde 3'mm den daha büyük bir çatlak olmamalıdır. Deney esnasında deney numunesinin kenarında görünen çatlakların yetersiz nüfuziyet cüruf veya başka çatlaktan kaynaklandığına dair bir delil yoksa sınav değerlendirmesinde göz ardı edilmelidir. Kaynakçının sınav parçasındaki kusurları izin verilen azami değerleri geçtiği belirlenirse, kaynakçının yeterliliği onaylanmaz: Tahribatsız muayene için ilgili kabul kriterlerine atıf yapılmak zorundadır. Belirtilen prosedürler tüm tahribatlı deneyler ve tahribatsız muayeneler için kullanılmalıdır.</p> <p>Kaynaktan sonra test parçası TS EN ISO 9606-2 Çizelge 9'a göre muayene ve deneye tabi tutulmalıdır.</p> <p style="text-align: center;">TS EN ISO 9606-2 Çizelge 9</p> <table border="1"><thead><tr><th>Muayene/Deney metodu</th><th>Alın kaynağı (Plaka veya boru)</th><th>İç köşe ve yan birleştirme kaynağı</th></tr></thead><tbody><tr><td>ISO 17637'ye göre gözle muayene</td><td>Zorunlu</td><td>Zorunlu</td></tr><tr><td>ISO 17636'ye göre radyografik muayene</td><td>Zorunlu (a b)</td><td>Zorunlu değil</td></tr><tr><td>ISO 5173'e göre eğme deneyi</td><td>Zorunlu (a b e)</td><td>Uygulanabilir değil</td></tr><tr><td>ISO 9017'ye göre kırma deneyi</td><td>Zorunlu (a b e)</td><td>Zorunlu (c d)</td></tr></tbody></table> <p>a- 131 kaynak işlemi hariç, ya radyografik muayene ya eğme deneyi ya da kırma deneyi uygulanmalıdır. b- Radyografik muayene uygulandığında 131 kaynak işlemi için ilave eğme veya kırma deneyi zorunludur. c- Kırma deneyi yerine TS EN ISO 17609' a göre en az iki kesitte makro inceleme yapılabilir. d- Borularda kırma deneyi yerine radyografik muayene yapılabilir. e- Boru dış çapı $D \leq 25$ mm için, eğme ve kırma deneyi yerine, bütün sınav parçaları üzerinde çentikli çekme P.13-F52 Görsel muayene ve tahribatlı muayene raporu ile kayıt altına alınır</p>	Muayene/Deney metodu	Alın kaynağı (Plaka veya boru)	İç köşe ve yan birleştirme kaynağı	ISO 17637'ye göre gözle muayene	Zorunlu	Zorunlu	ISO 17636'ye göre radyografik muayene	Zorunlu (a b)	Zorunlu değil	ISO 5173'e göre eğme deneyi	Zorunlu (a b e)	Uygulanabilir değil	ISO 9017'ye göre kırma deneyi	Zorunlu (a b e)	Zorunlu (c d)
Muayene/Deney metodu	Alın kaynağı (Plaka veya boru)	İç köşe ve yan birleştirme kaynağı															
ISO 17637'ye göre gözle muayene	Zorunlu	Zorunlu															
ISO 17636'ye göre radyografik muayene	Zorunlu (a b)	Zorunlu değil															
ISO 5173'e göre eğme deneyi	Zorunlu (a b e)	Uygulanabilir değil															
ISO 9017'ye göre kırma deneyi	Zorunlu (a b e)	Zorunlu (c d)															

**TS EN ISO 9606-2; 2007
ALÜMİNYUM KAYNAKÇISI
BELGELENDİRME PROGRAMI**



Tarih	: 25.11.2022	Dokuman No	: P.12-PRG.29	Revizyon	03
-------	--------------	------------	---------------	----------	----

11	Sınava tekrar giriş hakkı	Herhangi bir sınav ISO 9606-2'nin bu kısmında yer alan koşullara uymada yetersiz kalırsa kaynakçıya herhangi bir eğitim olmaksızın yeterlilik sınavını tekrarlama imkanı verilebilir . Yeni bir sınav için minimum 1 hafta beklenir. Aday başarısız olduğu bölümden/bölgülerden bir yıl içerisinde bir kez daha tekrar sınava girebilir. Bir yıl içerisinde bu hakkını kullanmayanların belge sahibi olmaları için tekrar sınava girmesi gerekmektedir.
12	Belge geçerlilik süresi	Kaynakçının yayınlanan yeterlilik sınavı belgesi, iki yıllık bir süre için geçerlidir. Belgenin geçerlilik süresi sınav parçasının kaynak yapıldığı tarihte başlar. Bir kaynakçının yeterliliği, ilgili sertifikanın işveren/koordinatör tarafından altı aylık aralıklarla imzalanması ve aşağıdaki koşulların tam olarak yerine getirilmesi halinde, iki yıllık bir süre için geçerlidir. a) Kaynakçı, yeterli görüldüğü alandaki kaynak işlerinde sürekli olarak çalıştığını ispatlamalıdır. Altı aydan daha uzun olmayan bir süre ara vermeye izin verilir. b) Kaynakçının çalışması, yeterlilik sınavının gerçekleştirildiği teknik koşullarla genel olarak uyumlu olmalıdır, c) Kaynakçının bilgi ve becerisinin soruşturulmasına yol açacak özel bir neden olmamalıdır. Eğer bu koşulların herhangi birine uyulmazsa, yeterlilik iptal edilmelidir.
13	Gözetim periyodu	Belge geçerlilik süresi içerisinde adaylar gözetime tabi tutulur. Personel çalıştığı süre boyunca her 6 ayda bir sertifika kapsamında yer alan konu ile ilgili çalışıyor olduğu yazılı olarak bildirmelidir. Bu gözetim, ENİNTEK BELGELENDİRME tarafından hazırlanan gözetim ve hizmet bildirim formunun belge sahibinin çalıştığı iş yeri yetkilisi tarafından onaylanması ile gerçekleşir. P.13-F15 Gözetim Performans İzleme Raporu
14	Yeniden belgelendirme	Belge süresi sona eren veya belgesi iptal edilenler yeniden sınava alınır. Belgelendirme süreci ilk başvuru gibi işletilir.