

**TS EN 13067 ; 2013  
PLASTİK KAYNAKÇISI  
BELGELENDİRME PROGRAMI**



<b>Tarih</b>	<b>: 25.11.2022</b>	<b>Dokuman No</b>	<b>: P.12-PRG.31</b>	<b>Revizyon</b>	<b>03</b>
--------------	---------------------	-------------------	----------------------	-----------------	-----------

1	Programının adı	TS EN 13067 ; 2013 PLASTİK KAYNAKÇISI
2	Belgelendirme dokümanları	P.09-F02-7 Turkak Metal ve Plastik Başvuru Formu P.13-F04 Personel Belgelendirme Sözleşmesi P.13-T.01 Teorik Sınav Talimatı P.13-T.02 Performans Sınav Talimatı P.13-F.01 Teorik Sınav Yeri Uygunluk Formu P.13-F11-2 Turkak Metal ve Plastik Kaynakçısı Sınav Yeri Uygunluk Formu P.13-F12-7 Türkak Metal ve Plastik Kaynakçısı Karar Formu
3	Başvuru belgeleri	P.09-F02-7 Turkak Metal ve Plastik Başvuru Formu P.09-F04 Personel Belgelendirme Sözleşmesi Nüfus cüzdanı fotokopisi Ödeme belgesi dekontu
4	Program ön şartları	Kaynakçı belgelendirmeye aday personel aşağıdaki yeterlilik şartlarını sağlayacaktır. - Adaylarda 18 yaşını bitirmiş ve Okuryazar olma şartı aranır. - İlgili kaynak yöntemi ile kaynak yapabilme yeteneğinin olması - Kaynak yapmaya fiziksel bir engele sahip olmaması
5	Sınav türü	Teorik Bilgi Sınavı ve Performansa dayalı uygulama sınavı
6	Sınav süreleri	Teorik sınav için çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. Soru başına sınav süresi 3 dakikadır. Performansa dayalı uygulama sınavının süresi performans sınav sorusuna göre belirlenmektedir.
7	Teorik ve Performans sınavları	- Teorik sınav : Adaya çoktan seçmeli 20 soru sorulmaktadır.%60 Başarı sağlaması gereklidir. Performans Sınavı : Performans sınavlarında uygulama sınavı kontrol listesi kullanılır. Standartta belirtilen kaynak yöntemlerinden biri veya birkaçı tercih edilebilir. Sınav parçasının kaynağı için gerekli süre, üretim anında gerekli olan süreye eşit olarak tanınır. Kaynak işlemleri sadece, yöntemine uygun kaynak makinesi ile yapılacaktır. Plastik kaynağı kayıt kartına uygun olarak, sınav parçalarına ait malzeme ve kaynak bilgilerini kayıt altına alabilmesi ve kaynak parçasını tamamlayabilmesi beklenir.
8	Sınav yeri	ENİNTEK BELGELENDİRME (Teorik Sınav) ENİNTEK BELGELENDİRME (Pratik Sınav) Aday tarafından belirlenen teorik ve pratik sınav yapmaya uygun gezici sınav yerleri.

**TS EN 13067 ; 2013  
PLASTİK KAYNAKÇISI  
BELGELENDİRME PROGRAMI**



<b>Tarih</b>	<b>: 25.11.2022</b>	<b>Dokuman No</b>	<b>: P.12-PRG.31</b>	<b>Revizyon</b>	<b>03</b>
--------------	---------------------	-------------------	----------------------	-----------------	-----------

9	Sınav ekipmanları	- İlgili uygulama gereği, iş güvenliği ekipmanları - Standardın tanımladığı ölçü ve boyutlardaki kapsama uygun numune ve malzemeler P.13-F51 Plastik Kaynak Makinası Doğrulama Formu
10	Teorik sınav değerlendirme	TS EN 13067 Kaynakçı Nitelik Sınavları – Plâstik Kaynağı Yapan Personel – Kaynaklı Termoplastik Birleştirmeler standardına göre 4 seçenekli 20 çoktan seçmeli sorulu yazılı sınav yapılır. 100 tam puan üzerinden 80 Puan alması gerekir. Sınav süresi 60 dakikadır.
11	Pratik sınav değerlendirme	<b>Gözle Muayene:</b> TS EN 13100-1 Standardına göre yapılacaktır. <b>Çekme Testi:</b> PE Alt Grup 3.4 ve 3.5 için; TS EN 12814-2 Standardı, EK-B' ye göre yapılacaktır. <b>Sıyırma Testi:</b> PE Alt Grup 3.6 ve 3.8 için;TS EN 12814-4 Standardına göre, Ezme Metodu uygulanarak yapılacaktır. Test sonuçlarının değerlendirilmesi: Sınav parçalarının aşağıda belirtilen test değerlendirme kriterlerine göre değerlendirilmesi yapılacaktır. Test sonuçlarının olumlu olması durumunda sertifika almaya hak kazanacaktır. <b>Test Değerlendirme Kriterleri:</b> - PE Alt Grup 3.6 ve 3.8 için TS EN 12814-4 Standardına göre, Ezme Metodu; Hasarlı(kırılğan) bölge, bir elektro füzyon bağlantı parçasının 2. tel sargısını geçmemelidir. Tüm parçalarda (4 adet) kırılğan modda kopma olmamalıdır. - PE Alt Grup 3.6 ve 3.8 için TS EN 12814-4 Standardına göre, Ezme Metodu; Hasarlı(kırılğan) bölge, bir elektro füzyon bağlantı parçasının 2. tel sargısını geçmemelidir P.13-F49 Pe Elektrofüzyon Ve Sıcak Eleman Kaynağı Test Raporu  P.13-F50-1 Plastik Kaynağı ( Elektrofüzyon ) Kayıt Formu  P.13-F50-2 Plastik Kaynağı ( Sıcak Eleman Kaynağı ) Kayıt Formu
12	Sınava tekrar giriş hakkı	Herhangi bir sınav TS EN 13067'nin bu kısmında yer alan koşullara uymada yetersiz kalırsa kaynakçıya herhangi bir eğitim olmaksızın yeterlilik sınavını tekrarlama imkanı verilebilir . Yeni bir sınav için minimum 1 hafta beklenir. Aday başarısız olduğu bölümden/bölgülerden bir yıl içerisinde bir kez daha tekrar sınava girebilir. Bir yıl içerisinde bu hakkını kullanmayanların belge sahibi olmaları için tekrar her iki sınava( Teorik ve Pratik ) birden girmesi gerekmektedir.
13	Belge geçerlilik süresi	Sınav tarihinden itibaren iki yıldır.

**TS EN 13067 ; 2013  
PLASTİK KAYNAKÇISI  
BELGELENDİRME PROGRAMI**



<b>Tarih</b>	<b>: 25.11.2022</b>	<b>Dokuman No</b>	<b>: P.12-PRG.31</b>	<b>Revizyon</b>	<b>03</b>
--------------	---------------------	-------------------	----------------------	-----------------	-----------

14	Gözetim periyodu	Belge geçerlilik süresi içerisinde adaylar gözetime tabi tutulur. Personel çalıştığı süre boyunca her 6 ayda bir sertifika kapsamında yer alan konu ile ilgili çalışıyor olduğu yazılı olarak bildirmelidir. Bu gözetim, ENİNTEK BELGELENDİRME tarafından hazırlanan gözetim ve hizmet bildirim formunun belge sahibinin çalıştığı iş yeri yetkilisi tarafından onaylanması ile gerçekleşir. P.13-F15 Gözetim Performans İzleme Raporu
15	Yeniden belgelendirme	Belge süresi sona eren veya belgesi iptal edilenler yeniden sınava alınır. Belgelendirme süreci ilk başvuru gibi işletilir.